

SIGMAZINC™ 158

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный влаготверждаемый цинк (этил) силикатный грунт

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сертификат ASTM A-490 class 'B' для коэффициента скольжения
- Соответствует композиционным требованиям "SSPC Paint 20, Level 2"
- Антикоррозионный грунт для стальных строительных конструкций
- Подходит для использования в качестве грунта в составе различных лакокрасочных систем на основе неомыляемых связующих
- Гальванический эффект исключает подпленочную коррозию
- Выдерживает температуры поверхности от -90°C (-130°F) до 400°C (750°F), при нормальных атмосферных условиях
- При нанесении соответствующего финишного покрытия обеспечивает отличную антикоррозионную защиту металлических поверхностей до 540°C (1000°F)
- Отверждается при низких температурах
- Обладает высокой стойкостью к удару и абразивному воздействию
- Не подвергать воздействию щелочной (pH более 9) или кислой (pH менее 5,5) жидкостей

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Серый, зеленовато-серый
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	2,3 кг/л. (тест) (19,2 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	65 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 219,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 507,0 г/л (прибл. 4,2 фунт/галлон)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	75 - 100 мкм (3,0 - 4,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,7 м²/л для 75 мкм (348 фт²/галлон США для 3,0 милс)
Высыхание на отлип	30 мин
Интервал перекрытия	Минимум: 12 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	12 ч



SIGMAZINC™ 158

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Связующее: не менее 9 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Пигмент: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	--

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях погружения

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Сталь, покрытая одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом: легкая абразивоструйная обработка до степени SPSS-Ss. Сварные швы, ржавые и поврежденные области - абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa 2 ½.

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Сталь окрашенная одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; подготовленная в соответствии с SPSS-Pt3

Температура поверхности и условия нанесения

- В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C (23°F) при условии, что поверхность сухая и без льда
- Температура поверхности во время нанесения до 50°C (122°F) является приемлемой
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время отверждения должна быть выше 50%

SIGMAZINC™ 158

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение смешивания по объему: связующего к цинковому порошку 81: 19

- Многие цинксиликатные покрытия PPG поставляются в виде двухупаковочных комплектов, состоящих из канистры с пигментированным связующим и бочки, содержащей пакет с цинковым порошком.
- Для правильного смешивания обоих компонентов необходимо следовать представленной ниже инструкции.
- Во избежание образования комков при смешивании компонентов не добавляйте связующее в цинковый порошок.
- [1] Достаньте мешок с цинковым порошком из бочки.
- [2] Взболтайте канистру со связующим несколько раз, до достижения достаточной степени однородности.
- [3] Налейте примерно 2/3 связующего в пустую бочку.
- [4] Когда канистра станет легче и в ней образуется больше свободного места, энергично встряхните ее до получения однородной смеси без осадка и отложений на дне, затем добавьте эту смесь в бочку.
- [5] Постепенно добавляйте цинковый порошок в бочку с пигментированным связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания.
- [6] Тщательно размешайте цинковый порошок в связующем (с высокой скоростью), и перемешивайте до получения однородной смеси.
- Профильтруйте смесь через сито 30-60 меш.
- [8] Во время применения постоянно перемешивайте (низкая скорость). При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос обеспечивающий постоянное перемешивание рабочей смеси покрытия.

Примечания: При температуре нанесения выше 30°C возможно потребуется добавление разбавителя Thinner 90-53 до 10% объема.

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

12 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность



SIGMAZINC™ 158

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

2.0 мм (прибл. 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 МПа (прибл. 3 бар; 44 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.48 – 0.64 мм (0.019 – 0.025 in)

Давление на выходе из сопла

9,0 - 12,0 МПа(прибл. 90 - 120 бар; 1306 - 1741 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

Кисть/Валик

- Только для подкраски и ремонта
- Нанесение валиком не рекомендуется

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53

Объем разбавителя

5 - 15%

Примечания: Нанесите визуально мокрый слой с ТСП 25 мкм (1.0 mils)| таким же образом для последующих слоев, чтобы получить необходимую ТСП



SIGMAZINC™ 158

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

Повышение ТСП

- Применимо только для нанесения распылением
- Если ТСП ниже спецификации и требуется нанесение дополнительного слоя, SIGMAZINC 158 необходимо разбавить растворителем THINNER 90-53 в количестве 20 - 50%, с тем чтобы получить видимое мокрое покрытие, которое остается мокрым в течение некоторого времени

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 милс)	8,7 м²/л (348 фт²/галлон США)
100 мкм (4,0 милс)	6,5 м²/л (261 фт²/галлон США)

Примечание:

- Максимальная ТСП при нанесении кистью: 35 мкм (1,4 милс)
- Нанесение толщины свыше 150 мкм (6.0 mils) может привести к растрескиванию
- Средняя ТСП 75 мкм (3.0 mils) с минимальной толщиной на гладкой стальной поверхности 60 мкм (2.4 mils)
- Средняя ТСП 100 мкм с минимальной толщиной 75 мкм на шероховатой или с рытвинами абразивоочищенной стали

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 mils) и относительной влажности 50%							
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
рекомендуемым финишным покрытием	Минимум	24 ч	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	4 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Примечание:

- При перекрытии самим собой для набора требуемой ТСП, рекомендуется произвести нанесение в течении 2-х дней до полного отверждения. При перекрытии самим собой ограничения по минимальному интервалу перекрытия отсутствуют
- Для определения степени отверждения перед нанесением финишного слоя выполните MEK тест согласно ASTM D4752. Степень 4 и выше считается достаточной для нанесения финишного слоя
- Для измерения степени отверждения, подходящим методом является MEK-тест согласно ASTM 4752: после 50 двойных истираний тканью, смоченной в MEK (или Thinner 90-53), на поверхности не должно наблюдаться следов растворения покрытия.
- При увеличении влажности время отверждения/перекрытия сокращается. За дополнительной информацией пожалуйста обращайтесь в региональную службу технической поддержки.
- Во избежание образования пузырей при нанесении финишного слоя требуется нанесение пропиточного слоя с последующим нанесением полного слоя. Удалите сухой распыл с поверхности
- SIGMAZINC 158 является влаготверждаемым силикатом цинка, это означает, что отверждение происходит за счет впитывания влаги из атмосферы во время и после нанесения; рекомендуется контролировать температуру и относительную влажность воздуха во время отверждения
- При неблагоприятных условиях отверждения, или если необходимо сократить интервал перекрытия, через 4 часа после нанесения отверждение можно ускорить за счет:
 - [1] Увлажнения или пропитки водой, удерживая поверхность влажной в течении 2 следующих часов, с последующей сушкой;
 - [2] Увлажнения 0.5% раствором гидроксида аммония с последующей сушкой.
- Максимальный интервал перекрытия является неограниченным только, в случае если поверхность свободна от каких-либо загрязнений.



SIGMAZINC™ 158

Время отверждения для ТСП до 100 мкм (4.0 мил) и относительной влажности 50%

Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-5°C (23°F)	2 ч	24 ч
0°C (32°F)	2 ч	24 ч
10°C (50°F)	1 ч	18 ч
20°C (68°F)	30 мин	12 ч
30°C (86°F)	30 мин	6 ч
40°C (104°F)	30 мин	4 ч

Примечание:

- SIGMAZINC 158 влагоотверждаемый цинксиликат, это означает, что она отверждается только после достаточного поглощения воды, (из атмосферы) во время и после применения;
- Рекомендуется, контролировать относительную влажность и температуру во время отверждения
- Относительная влажность во время отверждения должна была выше 50%
- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
0°C (32°F)	24 ч
10°C (50°F)	16 ч
20°C (68°F)	12 ч
30°C (86°F)	6 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

SIGMAZINC™ 158

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ
- БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ
- УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
- ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ
- СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

