

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ОПИСАНИЕ

Универсальный антикоррозионный эпоксидный грунт на основе немодифицированной эпоксидной смолы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальный эпоксидный грунт, предназначенный для балластных танков, палуб, надводной и подводной частей корпусов, надстройки, грузовых нефтяных танков и грузовых трюмов
- Отличные антикоррозионные свойства и стойкость к воде
- Грунт толерантен к недостаточной степени подготовки поверхности
- Хорошая стойкость к воздействию химически активных веществ
- Хорошая стойкость к абразивному износу для определенных областей применения
- Отличная адгезия к стали, заводским межоперационным грунтам, оцинкованной стали и цветным металлам
- Расширенный интервал перекрытия
- Наносится и отверждается в широком диапазоне климатических условий
- Может поставляться крупными партиями (цистерна) и наноситься установками с отдельной подачей компонентов

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- алюминиевый светлый, алюминиевый желтый, серый, желто-зеленый, красно-коричневый
- Полуматовый «яичная скорлупа»

Примечания: Алюминиевый светлый, алюминиевый желтый доступны для SIGMAPRIME 200K

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 10°C (50°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	SIGMAPRIME 200 LT: 1,3 кг/л (10,8 lb/US gal) SIGMAPRIME 200 LT K: 1,4 кг/л (11,7 lb/US gal)
Сухой остаток по объему	SIGMAPRIME 200 LT: 57 ± 2% SIGMAPRIME 200 LT K: 60 ± 2%
Летучие Органические Соединения	Directive 1999/13/EC, SED: макс. 331 г/кг (SIGMAPRIME 200 LT) макс. 437,0 г/л (approx. 3,6 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT) Directive 1999/13/EC, SED: макс. 291 г/кг (SIGMAPRIME 200 LT K) max. 397,0 g/l (approx. 3,3 lb/gal) (SIGMAPRIME 200 LT K)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	См. таблицу укрывистости покрытия
Теоретическая укрывистость	SIGMAPRIME 200 LT: 7,6 м²/л для 75 мкм (305 ft²/US gal for 3,0 mils) SIGMAPRIME 200 LT K: 6,0 м²/л для 100 мкм (241 ft²/US gal for 4,0 mils)
Высыхание на отлип	3 ч
Интервал перекрытия	См. таблицу интервалов перекрытия
Полное отверждение	7 дн.



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях погружения

- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс) или выполнить механическую очистку до степени SPSS-Pt3
- Предыдущее покрытие должно сохранять структурную целостность, быть сухим и без каких-либо загрязнений

IMO-MSC.215(82) Требования для Балластных Танков и IMO-MSC.288(87) для Грузовых отсеков Нефтяных Танкеров (только для указанных зон)

- Сталь; ISO 8501-3:2006 степень P2, все края обработаны и закруглены с радиусом минимум 2 мм или обработаны тремя проходами шлифовального инструмента
- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка (сухая или влажная) до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30 – 75 мкм(1.2 – 3.0 милс): [1] для заводского межоперационного грунта, одобренного IMO, - никаких дополнительных требований; [2] для заводского межоперационного грунта, не одобренного IMO, абразивоструйная очистка до степени ISO Sa2 с удалением минимум 70% неповрежденного заводского межоперационного грунта, профиль поверхности 30 – 75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Степень запыленности "1" для размеров частиц пыли "3", "4" или "5", частицы пыли меньшей величины должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ISO 8502-3)
- Предыдущий слой должен быть сухим и без каких-либо загрязнений

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Сталь; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2½, шероховатость 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс) или в соответствии с ISO-St3
- Сталь с заводским межоперационным грунтом; подготовка поверхности до степени SPSS-Pt3
- Оцинкованная сталь должна быть обезжирена, очищена от солей и других загрязнений
- Оцинкованная сталь: легкая абразивоструйная очистка или другой способ придания шероховатости
- Предыдущий слой должен быть сухим и без каких-либо загрязнений



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть в диапазоне от -20°C (-4°F) до 15°C (59°F)
- Допускается нанесения при температуре -20°C (-4°F); однако, это приведет к увеличению времени отверждения до твердой пленки, а полное отверждение произойдет только после повышения температуры
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура продукта после смешения основы и отвердителя должна быть предпочтительно выше 5°C, в противном случае для обеспечения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество разбавителя
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и повышает риск образования потеков.

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

7 ч при 10°C (50°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 – 2.0 мм (прибл. 0.060 – 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.021 – 0.029 дюйм (0.53 – 0.74 мм)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% THINNER 91-92

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки - SIGMAPRIME 200 LT	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 милс)	7,6 м ² /л (305 фт ² /галлон США)
125 мкм (5,0 милс)	4,6 м ² /л (183 фт ² /галлон США)
160 мкм (6,3 милс)	3,6 м ² /л (145 фт ² /галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	2,9 м ² /л (114 фт ² /галлон США)

Примечания: Макс. Т.С.П.: в некоторых случаях Т.С.П. может составить 2000 мкм (незначительные участки), когда наложение нескольких слоев неизбежно (т.е. углы, воронки, монтажные стыки и т.д.). Необходимо проконсультироваться в PPG в случае отклонения значений Т.С.П. от данных рекомендаций

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Укрывистость и толщина пленки - SIGMAPRIME 200 LT K

ТСП	Теоретическая укрывистость
100 мкм (4,0 милс)	6,0 м²/л (241 фт²/галлон США)
125 мкм (5,0 милс)	4,8 м²/л (192 фт²/галлон США)
160 мкм (6,3 милс)	3,8 м²/л (153 фт²/галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	3,0 м²/л (120 фт²/галлон США)

Примечания: Макс. Т.С.П.: в некоторых случаях Т.С.П. может составить 2000 мкм (незначительные участки), когда наложение нескольких слоев неизбежно (т.е. углы, воронки, монтажные стыки и т.д.). Необходимо проконсультироваться в PPG в случае отклонения значений Т.С.П. от данных рекомендаций

Время перекрытия для ТСП до 160 мкм (6.3 милс)

Перекрытие ...	Интервал	-15°C (5°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
Различными двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	48 ч	24 ч	16 ч	6 ч	4 ч
	Максимум при воздействии прямого солнечного света	2 мес.	2 мес.	2 мес.	1 мес.	1 мес.
	Максимум при отсутствии воздействия прямого солнечного света	3 мес.	3 мес.	3 мес.	2 мес.	1 мес.

Примечания: Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений

Время отверждения для ТСП до 160 мкм (6.4 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-10°C (14°F)	20 ч	48 ч	21 дн.
-5°C (23°F)	10 ч	21 ч	14 дн.
5°C (41°F)	5 ч	10 ч	9 дн.
10°C (50°F)	3 ч	6 ч	7 дн.
15°C (59°F)	2 ч	4 ч	5 дн.

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)	
Температура смешанного материала	Жизнеспособность
5°C (41°F)	10 ч
10°C (50°F)	7 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ PPG Protective & Marine Coatings; Технологическая инструкция для новых балластных танков | <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431</p> <p>ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490</p> |
|--|---|

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.



SIGMAPRIME® 200 LT SERIES

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

В зависимости от региона применения доступны следующие версии:

Артикульный код	Цвет	Ссылки
204702	SIGMAPRIME 200 LT: желто-зеленый	4009002200 (202390 основа, 215871 отвердитель)
211283	SIGMAPRIME 200 LT: серый	9515052200 (211282 основа, 215871 отвердитель)
244824	SIGMAPRIME 200 LT K: серый	9515052150 (243529 основа, 242356 отвердитель)
244827	SIGMAPRIME 200 LT K: красно-коричневый	2008002150 (243540 основа, 242356 отвердитель)
330750	SIGMAPRIME 200 LT K: алюминиевый светлый	9000002150 (330748 основа, 242356 отвердитель)
330753	SIGMAPRIME 200 LT K: алюминиевый желтый	9300002150 (330751 основа, 242356 отвердитель)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

