

SIGMALINE™ 855

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие, не содержащее растворителей

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не содержащее растворитель покрытие, для защиты наружных поверхностей трубопроводов и подземных резервуаров хранения
- Сертифицировано по GBE/CW6 ч.1, соответствует EN 10290
- Превосходная стойкость к химически загрязненной воде и сырой нефти
- Быстрое отверждение
- Хорошая абразивостойкость и ударопрочность
- Превосходная адгезия
- Хорошая водостойкость

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Синий, серый, красно-коричневый, белый
- Глянцевый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,7 кг/л. (тест) (14,2 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	100%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	max. 1 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) (white)max. 377 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) (RAL 9006) макс. 2,0 г/л (прибл. 0,0 фунт/галлон)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	500 - 2000 мкм (20,0 - 80,0 mils) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	2,0 м²/л для 500 мкм (80 фт²/галлон США для 20,0 милс) 0,5 м²/л для 2000 мкм (20 фт²/галлон США для 80,0 милс)
Высыхание на отлип	30 мин
Полное отверждение	4 дн.
Срок хранения	Основа: не менее 12 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 12 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMALINE™ 855

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- При эксплуатации на открытом воздухе рекомендуется перекрывать финишным слоем SIGMADUR 520

Условия нанесения и температура поверхности

- Необработанная сталь: дробеструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 милс)
- Рекомендованная температура поверхности при нанесении между 0°C (32°F) и 50°C (122°F), максимально разрешенная температура 60°C (140°F)
- Температура поверхности должна быть как минимум на 3°C(5°F) выше точки росы

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Нанесение аппаратом безвоздушного распыления с нагревом, с отдельной подачей компонентов
- Применение разбавителя не допускается

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

1 мин при 60°C (140°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для достижения межслойной адгезии необходимо придать шероховатость поверхностям, подлежащим ремонту или полному перекрашиванию, методом лёгкой абразивоструйной очистки
- Для окрашивания небольших повреждённых участков необходимо применять ремонтный состав "SIGMALINE 855 REPAIR", техническое описание (7655RP)

SIGMALINE™ 855

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

- Аппарат безвоздушного распыления с отдельной подачей компонентов и нагревом
- Рабочая вязкость смеси достигается при температуре от 40°C (104°F) до 60°C (140°F)
- Температура в смесителе должна быть между 55°C (131°F) и 65°C (149°F)

Рекомендуемый разбавитель

Применение разбавителя не допускается

Размер сопла

Прибл. 0.58 мм – 0.79 мм (0.023 in – 0.031 in)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

Порядок выполнения очистки оборудования

- Через несколько минут после смешивания при 60°C, смешанный материал не растворяется
- Все элементы окрасочного оборудования, содержащие смешанные компоненты, должны быть очищены сразу после завершения работ или во время любого перерыва

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
500 мкм (20,0 милс)	2,0 м²/л (80 фт²/галлон США)
1500 мкм (60,0 милс)	0,7 м²/л (27 фт²/галлон США)
2000 мкм (80,0 милс)	0,5 м²/л (20 фт²/галлон США)

Примечания: Максимальная ТСП при нанесении кистью: 250 мкм (10,0 милс)

SIGMALINE™ 855

Время отверждения для ТСП до 1500 мкм (60.0 mils)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
0°C (32°F)	3,5 ч	7 ч	12 дн.
5°C (41°F)	2 ч	4 ч	10 дн.
10°C (50°F)	1,5 ч	3 ч	8 дн.
15°C (59°F)	1 ч	1,5 ч	6 дн.
20°C (68°F)	30 мин	1 ч	4 дн.
30°C (86°F)	15 мин	30 мин	48 ч
40°C (104°F)	6 мин	15 мин	24 ч
50°C (122°F)	3 мин	6 мин	12 ч

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
20°C (68°F)	5 мин
50°C (122°F)	2 мин
60°C (140°F)	1 мин
70°C (158°F)	30 с

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Несмотря на то, что данный материал не содержит растворителей, необходимо избегать контакта паров материала, а также контакта материала в жидком состоянии с кожей или глазами
- В замкнутых пространствах необходима вентиляция для поддержания хорошей видимости

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMALINE™ 855

ССЫЛКИ

• SIGMALINE™ 855 REPAIR	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7655RP
• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1410
• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1431
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1434
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1491
• ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬНЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ - НАНЕСЕНИЕ В ЦЕХУ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1492
• ВНУТРЕННЯЯ ОЧИСТКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1493
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВОРЯЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgmcc.com. Версия памятки на английском языке является преобладающей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.