

SIGMAFAST™ 278

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный цинкфосфатный эпоксидный грунт / промежуточное покрытие с высоким сухим остатком

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Используется в качестве эпоксидного грунта или промежуточного слоя в системах защитных покрытий
- Отличные антикоррозионные свойства при атмосферной эксплуатации
- Отверждение при температурах до -5°C (23°F)
- Быстрое отверждение при нанесении в заводских условиях
- Лёгкое нанесение методом безвоздушного распыления
- Широкая область применения

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Красно-коричневый, серый и оттенки цветов для MIO версии
- Полуглянцевый

Примечания: Эпоксидные покрытия со временем будут желтеть при воздействии УФ-лучей и это будет более заметно при белом и белесом оттенках. В качестве финишного покрытия SIGMAFAST 278 следует использовать там, где внешний вид не имеет приоритетного значения.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,5 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	80 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 153,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 230,0 г/л. (прибл. 1,9 фунт/галлон) (UK PG 6/23(92) Приложение 3) EPA Method 24: 220,0 г/л (1,8 фт/галлон США)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	75 - 250 мкм (3,0 - 10,0 милс)
Теоретическая укрывистость	6,4 м²/л для 125 мкм (257 фт²/галлон США для 5,0 милс)
Высыхание на отлип	1 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 2 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	4 дн.

SIGMAFAST™ 278

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Нанесите данный продукт установленной толщиной как можно скорее после подготовки поверхности

Требования к состоянию поверхности

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ или минимум SSPC SP-6, профиль поверхности 40 - 70 мкм (1.6 – 2.8 милс) или механизированная очистка до степени минимум ISO-St3 / SSPC SP3

Загрунтованная поверхность или предшествующее покрытие

- Совместимое предыдущее покрытие должно быть сухим и без каких-либо загрязнений
- При необходимости придать поверхности шероховатость
- При перекрытии цинксиликатных грунтов, требуется нанесение разбавленного пропиточного слоя, с последующим нанесением полного слоя

Оцинкованная сталь

- Поверхность должна быть подготовлена надлежащим образом, сухой, чистой и без каких-либо загрязнений
- Поверхности необходимо придать достаточную шероховатость при помощи легкого абразивного обдува до получения равномерного матового вида
- Легкий абразивный обдув (сви́пинг) согласно требований стандарта SSPC SP-16

Нержавеющая сталь

- Поверхность должна быть подготовлена надлежащим образом, сухой, чистой и без каких-либо загрязнений
- Поверхности необходимо придать достаточную шероховатость, применяя инертный неметаллический абразив
- Легкий абразивный обдув (сви́пинг) согласно требований стандарта SSPC SP-16

Поверхность с термически напыленным металлизационным покрытием (TSM)

- Поверхность должна быть сухой и без каких-либо загрязнений
- Необходимо применять технику тонкого пропиточного слоя, затем наносить основное покрытие. См. рекомендации по разбавлению материала при нанесении пропиточного слоя в разделе Инструкции по применению ниже

SIGMAFAST™ 278

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -5°C (23°F) при условии, что поверхность сухая и без льда

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение по объему: основа к отвердителю 75:25 (3:1)

- Температура материала должна быть выше 15°C (59°F), в противном случае может потребоваться добавление разбавителя для достижения рабочей вязкости.
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

1 ч при 20°C (68°F)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.7 – 2.0 мм (прибл. 0.070 – 0.079 in)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа(прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 278

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%; 30 - 40% при нанесении пропиточного слоя

Размер сопла

Прибл. 0.018 – 0.021 дюйм (0.46 – 0.53 мм)

Давление на выходе из сопла

20,0 - 25,0 МПа(прибл. 200 - 250 бар; 2901 - 3626 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%

Примечание:

- Нанесение валиком рекомендуется только для минимальных ТСП. Могут оставаться следы от валика
- Необходимо использовать подходящий для эпоксидных покрытий валик с натуральным ворсом
- При нанесении кистью возможно проявление следов кисти из-за тиксотропной природы материала. Метод нанесения кистью является наиболее подходящим для окрашивания небольших участков, острых углов, полосовой окраски или подкраски.

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 милс)	10,7 м²/л (428 фт²/галлон США)
125 мкм (5,0 милс)	6,4 м²/л (257 фт²/галлон США)
250 мкм (10,0 милс)	3,2 м²/л (128 фт²/галлон США)

SIGMAFAST™ 278

Интервал перекрытия для ТСП до 125 мкм (5.0 милс)

Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
различными двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями	Минимум	24 ч	14 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Примечание:

- Данный продукт имеет неограниченный интервал перекрытия при условии, что на поверхности отсутствуют следы меления и прочие загрязнения. Соответственно, при наличии загрязнений и следов меления необходимо провести очистку поверхности и придать ей шероховатость для обеспечения хорошей адгезии следующего слоя.
- Наилучшая межслойная адгезия достигается, когда последующий слой наносится до полного отверждения предыдущего слоя.
- При продолжительном воздействии солнечного света данный продукт подвержен быстрому желтению, что не влияет на его антикоррозионные характеристики и не отражается на свойствах финишного покрытия.

Время отверждения для ТСП до 125 мкм (5.0 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-5°C (23°F)	16 ч	38 ч	не применимо
0°C (32°F)	11 ч	24 ч	21 дн.
10°C (50°F)	4 ч	8 ч	8 дн.
20°C (68°F)	2 ч	4 ч	4 дн.
30°C (86°F)	1 ч	2 ч	3 дн.

Примечания: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
0°C (32°F)	10 ч
10°C (50°F)	3 ч
20°C (68°F)	1 ч
30°C (86°F)	30 мин

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

SIGMAFAST™ 278

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
- ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
- ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

