

SIGMACOVER™ 380 LT

ОПИСАНИЕ

Универсальный антикоррозионный эпоксидный грунт на основе немодифицированной эпоксидной смолы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальный эпоксидный грунт системы, применяемой для балластных танков, палуб, надводного борта, надстройки и подводной части корпуса.
- Хорошая стойкость к абразивному износу для определенных областей применения
- Может использоваться в условиях погружения (балластные танки, внешний корпус)
- Отверждается при низких температурах поверхности (до -5°C (23°F))
- Хорошие антикоррозионные свойства и устойчивость к воздействию воды
- Высокая эластичность
- Совместимо с правильно спроектированной системой катодной защиты
- Предназначено как для ремонта, так и для нового строительства

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Серый, зеленый, желто-зеленый, светло серый
- Полуматовый «яичная скорлупа»

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 10°C (50°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,5 кг/л. (тест) (12,5 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	80 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 153,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 230,0 г/л (прибл. 1,9 фунт/галлон)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	125 - 200 мкм (5,0 - 8,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	6,4 м²/л для 125 мкм (257 фт²/галлон США для 5,0 милс) 4,0 м²/л для 200 мкм (160 фт²/галлон США для 8,0 милс)
Высыхание на отлип	8 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 16 ч Максимум: 1 мес.
Полное отверждение	5 дн.
Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

SIGMACOVER™ 380 LT

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях погружения

- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка (сухая или влажная) до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс) или выполнить механическую очистку до степени SPSS-Pt3
- Предыдущий слой должен быть сухим и без каких-либо загрязнений
- При отрицательных температурах на поверхности не должно быть льда.

IMO-MSC.215(82) требования для балластных танков

- Сталь; ИСО 8501-3:2006 степень P2, все кромки обработаны и закруглены до радиуса минимум 2 мм или зашлифованы тремя проходами шлифовальной машины
- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским грунтом; абразивно-струйная (сухая или влажная) очистка до ISO-Sa2½, шероховатость 30- 75 мкм
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30 – 75 мкм(1.2 – 3.0 милс): [1] для заводского межоперационного грунта, одобренного IMO, - никаких дополнительных требований; [2] для заводского межоперационного грунта, не одобренного IMO, абразивоструйная очистка до степени ISO Sa2 с удалением минимум 70% неповрежденного заводского межоперационного грунта, профиль поверхности 30 – 75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Повреждения до 2% от общей площади поверхности емкости могут подготавливаться в соответствии с ISO-St3. Повреждения более 2% от общей площади поверхности емкости или повреждения с площадью смежных участков более 25м² должны быть абразивоструйно очищены до ISO-Sa2½
- Предыдущий слой должен быть сухим и без каких-либо загрязнений
- Степень запыления «1» с размером частиц «3», «4» или «5», частицы меньших размеров должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ИСО 8502-3:2017)
- При отрицательных температурах на поверхности не должно быть льда.

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм(1.2 – 3.0 милс) или ручная очистка до степени ISO-St3
 - Сталь с заводским межоперационным грунтом; подготовка поверхности до степени SPSS-Pt3
 - Оцинкованная сталь должна быть обезжирена, очищена от солей и других загрязнений
 - Оцинкованная сталь: легкая абразивоструйная очистка или другой способ придания шероховатости
 - Предыдущий слой должен быть сухим и без каких-либо загрязнений
 - При отрицательных температурах на поверхности не должно быть льда.
-

SIGMACOVER™ 380 LT

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть в диапазоне от -10°C (14°F) до 15°C (59°F)
- Допускается понижение температуры в процессе нанесения и отверждения до -10°C (14°F), это приведет к увеличению времени отверждения до твердой пленки, а полное отверждение произойдет только после повышения температуры
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время нанесения и отверждения не должна превышать 85%

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура продукта после смешения основы и отвердителя должна быть предпочтительно выше 5°C , в противном случае для обеспечения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество разбавителя
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов

Время индукции

Время индукции смешанного материала	
Температура смешанного материала	Время индукции
Ниже 10°C (50°F)	30 мин

Жизнеспособность

5 ч при 10°C (50°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.018 – 0.021 дюйм (0.46 – 0.53 мм)

Давление на выходе из сопла

20,0 - 25,0 МПа(прибл. 200 - 250 бар; 2901 - 3626 p.s.i.)



SIGMACOVER™ 380 LT

Кисть/Валик

- Только для полосового окрашивания и локального ремонта

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
125 мкм (5,0 милс)	6,4 м²/л (257 фт²/галлон США)
160 мкм (6,3 милс)	5,0 м²/л (204 фт²/галлон США)
200 мкм (8,0 милс)	4,0 м²/л (160 фт²/галлон США)

Примечания: Максимальная ТСП в критических зонах после нанесения двумя слоями одинаковой толщины : 1500 мкм (60,0 mils)

Время перекрытия для ТСП до 160 мкм (6.3 милс)						
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
этим же материалом или другими совместимыми двухкомпонентными эпоксидными покрытиями	Минимум	48 ч	36 ч	24 ч	16 ч	12 ч
	Максимум	2 мес.	2 мес.	2 мес.	1 мес.	1 мес.
уретановые покрытия или алкиды	Минимум	48 ч	36 ч	24 ч	16 ч	12 ч
	Максимум	14 дн.	14 дн.	14 дн.	14 дн.	14 дн.

Примечания: Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений



SIGMACOVER™ 380 LT

Время отверждения для ТСП до 160 мкм (6.4 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-5°C (23°F)	24 ч	48 ч	20 дн.
0°C (32°F)	12 ч	24 ч	14 дн.
5°C (41°F)	10 ч	20 ч	7 дн.
10°C (50°F)	8 ч	16 ч	5 дн.
15°C (59°F)	4 ч	12 ч	4 дн.

Примечание:

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)
- * если температура при нанесении выше 15°C (59°F) рекомендуется использовать обычный отвердитель

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
10°C (50°F)	5 ч
15°C (59°F)	3 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

SIGMACOVER™ 380 LT

ССЫЛКИ

- ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ
 - БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ
 - УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
 - ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ
 - PPG Protective & Marine Coatings; Технологическая инструкция для новых балластных танков
- ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

Артикульный код	Цвет	Ссылки
266987	зеленый	4100002200 (00250040 основа, 00262195 отвердитель)
266986	серый	5100002200 (00250042 основа, 00262195 отвердитель)
344063	желто-зеленый	4200002200 (00330709 основа, 00262195 отвердитель)
384596	серый	5000002200 (00383416 основа, 00262195 отвердитель)
388014	Светло-серый	5177052200 (00388012 основа, 00262195 отвердитель)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

