

SIGMACOVER™ 280 LT

ОПИСАНИЕ

Универсальный антикоррозионный эпоксидный грунт на основе немодифицированной эпоксидной смолы

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальный эпоксидный грунт для балластных танков, палубных систем, надстроек, бортов и грузовых нефтяных танков
- Эпоксидный грунт общего назначения для применения в системах защитных покрытий для стальных поверхностей
- Хорошая адгезия к стали и оцинкованной стали
- Хорошие растекаемость и смачивающие свойства
- Хорошие водостойкость и коррозионная стойкость
- Подходит для подкраски сварных швов и повреждениях эпоксидного покрытия при монтаже
- Перекрывается большинством двухкомпонентных эпоксидных и полиуретановых покрытий
- Совместим с правильно спроектированной системой катодной защиты
- Отверждается при температурах до -10°C (14°F)

ЦВЕТ И УРОВЕНЬ БЛЕСКА

- Желто-зеленый
- Полуматовый «яичная скорлупа»

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ПРИ 10°C (50°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,7 фунт/галлон США)
Сухой остаток по объему	57 ± 2%
Летучие Органические Соединения	макс. - ТЕСТ 332,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 438,0 г/л. (прибл. 3,7 фунт/галлон) (UK PG 6/23(92) Приложение 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50 - 100 мкм (2,0 - 4,0 милс) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	11,4 м²/л для 50 мкм (457 фт²/галлон США для 2,0 милс) 5,7 м²/л для 100 мкм (229 фт²/галлон США для 4,0 милс)
Высыхание на отлип	3 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 8 ч См. таблицу интервалов перекрытия
Полное отверждение	7 дн.

SIGMACOVER™ 280 LT

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
----------------------	--

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

- Нанесите данный продукт установленной толщиной как можно скорее после подготовки поверхности

Для эксплуатации в условиях погружения

- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2½, профиль поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, с профилем поверхности 30-75 мкм (1.2 – 3.0 милс) или выполнить механическую очистку до степени SPSS-Pt3

IMO-MSC.215(82) требования для балластных танков

- Сталь; ИСО 8501-3:2006 степень P2, все кромки обработаны и закруглены до радиуса минимум 2 мм или зашлифованы тремя проходами шлифовальной машины
- Сталь или сталь с неодобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; абразивоструйная очистка до ISO-Sa2½, профиль поверхности 30- 75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; сварные швы и участки с поврежденным заводским межоперационным грунтом или с полностью разрушенным покрытием следует очистить до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 30 – 75 мкм(1.2 – 3.0 милс): [1] для заводского межоперационного грунта, одобренного IMO, - никаких дополнительных требований; [2] для заводского межоперационного грунта, не одобренного IMO, абразивоструйная очистка до степени ISO Sa2 с удалением минимум 70% неповрежденного заводского межоперационного грунта, профиль поверхности 30 – 75 мкм (1.2 – 3.0 милс)
- Степень запыления «1» с размером частиц «3», «4» или «5», частицы меньших размеров должны быть удалены с окрашиваемой поверхности, если они видны без увеличения (ИСО 8502-3:2017)

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Сталь; желательно выполнить подготовку поверхности до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40-70 мкм (1.6 – 2.8 милс) или ручная очистка до степени ISO-St3
- Сталь с заводским межоперационным грунтом; подготовка поверхности до степени SPSS-Pt3

SIGMACOVER™ 280 LT

Оцинкованная сталь

- Поверхность должна быть подготовлена надлежащим образом, сухой, чистой и без каких-либо загрязнений
- Поверхности необходимо придать достаточную шероховатость при помощи легкого абразивного обдува до получения равномерного матового вида
- Легкий абразивный обдув (свилинг) согласно требований стандарта SSPC SP-16

Нержавеющая сталь

- Поверхность должна быть подготовлена надлежащим образом, сухой, чистой и без каких-либо загрязнений
- Поверхности необходимо придать достаточную шероховатость, применяя инертный неметаллический абразив
- Легкий абразивный обдув (свилинг) согласно требований стандарта SSPC SP-16

Бетон / Камень

- Бетон должен быть выдержан не менее 28 дней в условиях достаточной вентиляции
- Влажность бетона не должна превышать 4,5%
- Бетон должен быть прочным, сухим и без каких-либо загрязнений и цементного молока
- Для обеспечения адгезии поверхности должна быть придана шероховатость

Температура поверхности и условия нанесения

- Температура окрашиваемой поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть в диапазоне от -10°C (14°F) до 15°C (59°F)
- Температура поверхности в процессе нанесения и сушки должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Допускается нанесение при температуре -10°C (14°F); однако, это приведет к увеличению времени отверждения до твердой пленки, а полное отверждение произойдет только после повышения температуры
- Относительная влажность в процессе нанесения не должна превышать 85%

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 80:20 (4:1)

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и замедляет процесс отверждения
- Разбавитель следует добавлять только после смешения компонентов

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

8 ч при 10°C (50°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

SIGMACOVER™ 280 LT

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

1.5 - 2.0 мм (прибл. 0.060 - 0.079 дюйм)

Давление на выходе из сопла

0,3 - 0,4 МПа (прибл. 3 - 4 бар; 44 - 58 p.s.i.)

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 91-92

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.018 дюйм (0.46 мм)

Давление на выходе из сопла

15,0 МПа (прибл. 150 бар; 2176 p.s.i.)

Кисть/Валик

Рекомендуемый разбавитель

Дополнительного разбавления не требуется

Объем разбавителя

При необходимости можно добавить до 5% THINNER 91-92

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 280 LT

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
50 мкм (2,0 милс)	11,4 м²/л (457 фт²/галлон США)
75 мкм (3,0 милс)	7,6 м²/л (305 фт²/галлон США)
100 мкм (4,0 милс)	5,7 м²/л (229 фт²/галлон США)

Примечания: Максимальная ТСП для нанесения кистью: 50мкм

Интервал перекрытия для ТСП до 75 мкм (3.0 милс)							
Перекрытие ...	Интервал	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
С другими видами покрытий, такими как: большинство хлоркаучуковых, виниловых и алкидных покрытий	Минимум	24 ч	16 ч	12 ч	8 ч	4 ч	3 ч
	Максимум	10 дн.	10 дн.	7 дн.	4 дн.	4 дн.	4 дн.

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой и свободной от каких-либо загрязнений
- Глянцевые финишные покрытия должны быть нанесены на совместимое промежуточное покрытие

Интервал перекрытия для ТСП до 75 мкм (3.0 милс)							
Перекрытие ...	Интервал	-10°C (14°F)	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
различными двухкомпонентными эпоксидными и полиуретановыми покрытиями	Минимум	48 ч	24 ч	16 ч	12 ч	8 ч	6 ч
	Максимум при воздействии прямого солнечного света	2 мес.	2 мес.	2 мес.	1 мес.	1 мес.	1 мес.
	Максимум при отсутствии воздействия прямого солнечного света	3 мес.	3 мес.	3 мес.	2 мес.	2 мес.	1 мес.

Примечания: Поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений

SIGMACOVER™ 280 LT

Время отверждения для ТСП до 75 мкм (3.0 милс)

Температура поверхности	Высыхание на отлип	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-10°C (14°F)	20 ч	32 ч	21 дн.
-5°C (23°F)	10 ч	16 ч	14 дн.
5°C (41°F)	5 ч	6 ч	9 дн.
10°C (50°F)	3 ч	4 ч	7 дн.
15°C (59°F)	2 ч	3 ч	5 дн.

Примечания: В процессе нанесения и отверждения требуется обеспечить соответствующую вентиляцию (см. инструкции 1433 и 1434)

Жизнеспособность рабочей смеси (при рабочей вязкости)

Температура смешанного материала	Жизнеспособность
5°C (41°F)	10 ч
10°C (50°F)	8 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

SIGMACOVER™ 280 LT

ССЫЛКИ

- ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ
 - ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА
 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
 - ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ
 - БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ
 - УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
 - ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ
 - СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
 - ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА
 - PPG Protective & Marine Coatings; Технологическая инструкция для новых балластных танков
- ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1410
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1411
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1430
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1431
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1433
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1434
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1490
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1491
 - ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ 1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) – обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является превалярующей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

В зависимости от региона применения доступны следующие версии:

Артикульный код	Цвет	Ссылки
181451	желто-зеленый	4009002200 (144497 База, 181453 Отвердитель)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

